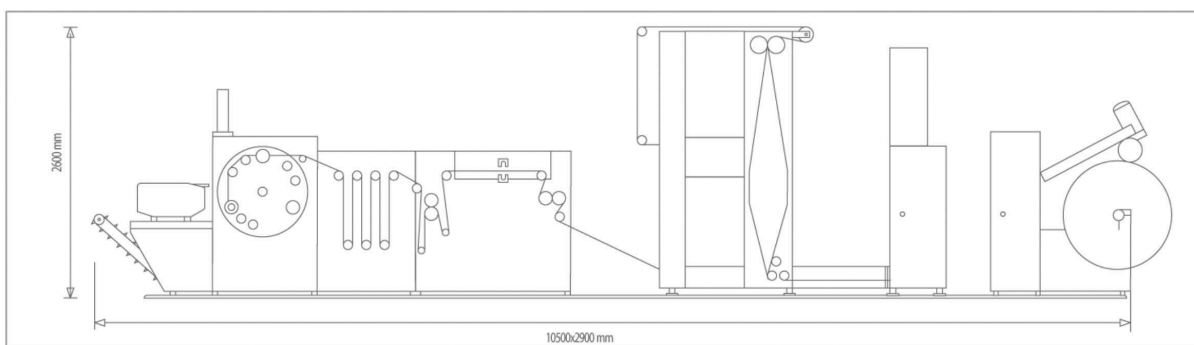




SALDATURA RIPIEGATA FONDO RINFORZATO

Le nostre tecniche di produzione

La gestione dei rifiuti e la raccolta differenziata rappresentano aspetti fondamentali per la sostenibilità ambientale. I sacchi per la nettezza, in particolare quelli realizzati in polietilene, sono strumenti essenziali per facilitare questo processo.

La **Verolene** ha sviluppato negli ultimi anni un'evoluzione nelle tecniche di produzione, in particolare attraverso l'utilizzo della **saldatura ripiegata con fondo rinforzato**, che ha migliorato significativamente la funzionalità e l'efficacia dei sacchi.

La **saldatura ripiegata con fondo rinforzato** dei sacchi nettezza in polietilene rappresenta un'innovazione significativa nel settore dell'imballaggio e della gestione dei rifiuti. Questo metodo di saldatura offre numerosi

vantaggi, tra cui una migliore tenuta dei sacchi e una particolare resistenza alla tenuta dei liquidi, rendendoli ideali per la raccolta differenziata.

Attraverso una modifica del percorso del film e con l'utilizzo di piegatori aggiuntivi, si ottiene il raddoppio del numero di strati sottoposti alla termosaldatura del fondo dei sacchi.

Questo metodo offre numerosi vantaggi rispetto alle tradizionali saldature.



- **MAGGIORE RESISTENZA MECCANICA:** Questa particolare tecnica permette di ottenere una maggiore resistenza, grazie alla saldatura di 4 strati sovrapposti anziché 2, eliminando i classici "punti deboli" in corrispondenza dei soffiati laterali. Il raddoppio degli strati sottoposti a termosaldatura aumenta la capacità meccanica di tenuta del sacco, rendendolo più robusto e durevole.



- **FONDO A TENUTA LIQUIDI:** Uno dei principali vantaggi della saldatura ripiegata con fondo rinforzato è la sua eccezionale tenuta dei liquidi: grazie alla saldatura lineare su 4 strati sovrapposti, il fondo del sacco impedisce ad eventuali liquidi di fuoriuscire attraverso fori o punti di rottura, che sono generalmente presenti nei sacchi soffiati, in corrispondenza delle pieghe laterali. Questa tecnica consente di prevenire perdite di liquami che potrebbero causare problemi igienici e ambientali ed è particolarmente importante per la gestione dei rifiuti organici, rendendo questi sacchi ideali per la raccolta differenziata di materiali umidi e/o potenzialmente pericolosi.

Funzionalità nella Raccolta Differenziata

I sacchi in polietilene con **saldatura ripiegata e fondo rinforzato** offrono numerosi vantaggi specifici per la raccolta differenziata:

CHIAREZZA E IDENTIFICAZIONE: Spesso, i sacchi sono realizzati in colori distintivi e con etichette che indicano il tipo di materiale da conferire, facilitando l'uso corretto da parte dei cittadini.

RIDUZIONE DEGLI ODORI: La tenuta migliorata contribuisce a contenere odori

sgradevoli, rendendo più piacevole il processo di raccolta e stoccaggio.

SOSTENIBILITÀ: L'uso di sacchi robusti e funzionali riduce la necessità di sostituzioni frequenti, contribuendo a una diminuzione dei rifiuti plastici generati.

Logo Saldatura Ripiegata – Fondo Rinforzato



La creazione di un logo che rappresenti la caratteristica innovativa dei sacchi con **saldatura ripiegata e fondo rinforzato**, richiede un'attenta considerazione di vari elementi grafici e tecnici. Il logo deve comunicare chiaramente l'innovazione, la robustezza e l'efficienza dei sacchi, caratterizzandoli in modo incisivo, rendendoli facili da riconoscere e da ricordare per i consumatori. Un design ben studiato può contribuire significativamente al successo commerciale dei sacchi, migliorando la percezione del marchio e la fiducia dei consumatori.

La **saldatura ripiegata con fondo rinforzato** dei sacchi in polietilene rappresenta un avanzamento significativo nella tecnologia dei materiali per la raccolta differenziata. Grazie alla loro maggiore resistenza meccanica e impermeabilità, questi sacchi non solo migliorano l'efficacia della raccolta, ma contribuiscono anche a una gestione più sostenibile dei rifiuti. La maggiore tenuta e la resistenza ai liquidi offrono vantaggi pratici e igienici.

I sacchi con **saldatura ripiegata e fondo rinforzato** garantiscono una maggiore sicurezza nel trasporto e nello stoccaggio dei rifiuti, riducendo il rischio di rotture e dispersioni.

